



Ulises Martínez Aja. Responsable de la filial España de Teb

«Teb se caracteriza por la incansable búsqueda de soluciones que luchan contra la pérdida desconocida y protegen bienes y patrimonio»

CÚALES son la actividad y principales líneas de negocio de su compañía?

—Teb es una pyme francesa independiente, especializada en equipos y productos de videovigilancia, fundada hace más de 30 años. Teb es líder en el concepto TUB cámara®, que recorre a una velocidad de 6 m/s distancias ilimitadas y que se ha perfeccionado con nuevas e innovadoras tecnologías, a lo largo de la última década.

Nuestra compañía concibe y fabrica productos y soluciones destinados a los profesionales. El desarrollo industrial de todos estos productos se realiza en Francia por un equipo de profesionales en todas las fases de producción. Y su instalación se realiza con instaladores altamente cualificados.

Por otra parte, Teb desarrolla soluciones de videovigilancia para responder a las necesidades de seguridad más exigentes del mercado. En la actualidad, el sector de la distribución, el sector bancario, municipios y Fuerzas de Seguridad del Estado e, incluso, algunas industrias especializadas protegen sus instalaciones con soluciones Teb.

Una de las unidades de negocio más importantes de Teb es el sector Retail Teb, en donde es un actor de referencia ya que sus sistemas de CCTV han demostrado una alta fiabilidad y un desempeño excelente. Las soluciones son diseñadas e implementadas para evitar la pérdida desconocida, iden-

tificar eventos sospechosos, y evaluar la actividad y reforzar la seguridad de establecimientos.

Otra unidad, no menos importante, es la dedicada a las soluciones de CCTV aplicadas a los medios móviles, como por ejemplo los coches-patrulla y los transportes urbanos. Teb posee una solución de videoprotección embarcada destinada a proteger los transportes públicos (autobuses, tranvías, metro...) y los vehículos de los Cuerpos de Seguridad (policía, aduana...).

Además, Teb cuenta con su propio departamento de I+D+i, que brinda apoyo y consejo técnico para cualquier tipo de instalación de CCTV, que requiera una solución adecuada a las necesidades del cliente.

—¿Qué aspectos diferencian a su compañía de otras que operan en el mismo ámbito?

—Una de las cosas que más ha caracterizado a Teb, a lo largo de estos años, es su incansable búsqueda de productos innovadores y de soluciones que permitan a sus clientes luchar contra la pérdida desconocida y proteger sus bienes y patrimonio de la manera más eficiente y menos costosa. Por eso, Teb desarrolla soluciones a medida de las necesidades del cliente, ofreciéndole productos llave en mano, que son desarrollados directamente por el departamento de I+D+i. La metodología de gestión de proyectos de Teb asegura un estudio cuidadoso de la tipología del proyecto, así como de la estrategia, estructura y objetivos del cliente final. Se busca con ello aportar valor a las soluciones propuestas; asegurar el coste, plazo y calidad de las soluciones; ayudar a reducir la pérdida desconocida; fomentar la protección de la inversión y asegurar que la solución pueda evolucionar a lo largo del tiempo. Actualmente, nos encontramos en fase de desarrollo

La TUB Cámara es el producto estrella de Teb.



con clientes europeos de algunas soluciones específicas POS llave en mano y también de soluciones para el tratamiento de las imágenes y la adaptación de periféricos de control de acceso, alarmas y reconocimiento de matrícula, que permiten tener en cada uno de los establecimientos soluciones completas.

Además, Teb avanza en la búsqueda de la integración de sus soluciones y el desarrollo de su videograbador DIGIPRYN® para conexiones remotas (a través del PRYVISION®) con centrales de alarma a distancia.

Pero sin lugar a dudas, el producto estrella de Teb es la TUB Cámara. El sistema inventado por Teb, y adoptado por las más importantes compañías dentro del sector Retail, es un concepto de vigilancia particularmente adaptado a la lucha contra la pérdida desconocida. Una cámara-robot con funciones PTZ y potente zoom, que se desplaza con precisión y a gran velocidad por el interior de un tubo, con total discreción. Su principio de monitorización dinámico hace posible anticipar los eventos y da al usuario continuidad de evidencia sin pérdidas de información. El concepto combina diferentes tecnologías avanzadas proporcionando una solución muy eficaz con un alto desempeño.

—¿Qué productos han lanzado al mercado este 2010 y que novedades presentarán en 2011?

—Por un lado, la nueva generación del concepto exclusivo de la TUB cámara® Evolution 7: que integra una poderosa cámara zoom 26 x varifocal, lo que ofrece un ángulo de visión más amplio para conseguir una vigilancia más exacta. Con la exclusiva tecnología de transmisión óptica de Teb y la función Día/Noche de la lente Sony Ex-View HAD, la TUB camera® Evolution 7 ofrece una sensibilidad destacada en cualquier escenario, ya sea de día o de



El departamento de I+D+i de Teb desarrolla productos a medida a las necesidades del cliente.

TUB camera®
— evolution 7

- Una cámara-robot articulada (PTZ) se desplaza a gran velocidad (6mts/seg) y de manera precisa
- Consiga un 100% de visión a lo largo de pasillos y anaqueles. Cobertura inigualable, sin obstáculos
- Una videovigilancia discreta, silenciosa y sin límites
- Una solución permanente, fiable y de fácil mantenimiento
- Un retorno de su inversión garantizado

→ La solución ideal para disminuir la pérdida desconocida



noche. Por ejemplo, la función Día/Noche optimiza la calidad en zonas oscuras como almacenes y aparcamientos.

También, el sistema CCTV móvil para vehículos: tanto para coches-patrulla como para transportes públicos o cualquier otro tipo de transporte (tren, avión, barco, tranvía...). El sistema está especialmente adaptado para ser 100 por 100 móvil y tiene un alto desempeño en ambientes de alta vibración (altas temperaturas, choques, vibraciones... cuenta con 250 Go. de almacenamiento externo estándar, y con cámaras adelante y atrás –la cámara delantera tiene un zoom óptico x 26 con estabilizador de imagen y la trasera es a prueba de actos vandálicos–). También, tiene una pantalla táctil muy fácil de manejar, con un micrófono para grabar audio, tanto dentro como fuera de la unidad móvil. Este sistema permite, del mismo modo, localizar geográficamente el vehículo y ver grabaciones directamente en el coche. Y para una gestión fácil, las secuencias pueden ser exportadas en una llave USB. Este dispositivo es extremadamente útil para legitimar las intervenciones de la policía y guardar la evidencia en un formato digital encriptado.

Otra de nuestras novedades es la solución de lectura de matrículas: de día o de noche, el sistema de lectura de matrículas graba las matrículas en un campo de visión determinado. La matrícula del vehículo es leída y comparada con un fichero de vehículos buscados, por ejemplo. Una alerta en una terminal embarcada señala automáticamente cuándo un vehículo sospechoso forma parte del archivo de vehículos buscados. Este dispositivo cuenta con tres elementos clave: una cámara, que captura las imágenes con infrarrojos de alta resolución (integradas en el vehículo, en el puente de luces...); una pantalla táctil (tipo tablet PC), que procesa la captura de las matrículas; y el grabador Digipryn® Mobile, equipado con el software de reconocimiento de matrículas que procesa la imagen (búsqueda de matrículas, extracción y reconocimiento de caracteres), la graba y puede transmitirla. El sistema funciona con vehículos detenidos o en movimiento y puede combinarse con el sistema de videoprotección vehicular.

Por último, destacamos la oferta HD-CCTV: precursor en la tecnología de videovigilancia, Teb se posiciona en 2010 en la HD-CCTV lanzando su gama de Alta Definición con la BULLE camera® HD-SDI 1080p y su videograbador Digipryn® HD. La BULLE

camera® HD 1080p ofrece imágenes de una nitidez y calidad excelentes, en comparación con las cámaras de definición estándar. El domo PTZ es una evolución de la gama de las BULLE camera® de Teb. Éste proporciona imágenes extremadamente detalladas hasta con ángulos de visualización muy grandes. La BULLE camera® HD 1080p permite beneficiarse de una calidad cuatro veces superior a la de una cámara estándar de tipo PAL. Sin lugar a dudas, esta alta calidad de imágenes será, en el futuro, el estándar en la industria de la CCTV. DIGIPRYN® HD funciona en compresión H.264 y registra hasta cuatro cámaras HD al mismo tiempo.

—¿Qué objetivos estratégicos, a nivel empresarial, se han planteado para el resto del año y de cara a 2011?

—En primer lugar, una convergencia hacia las soluciones IP. En la actualidad los sistemas de videovigilancia y de control a distancia en red están cada vez más presentes. Hoy, los sistemas analógicos tienden a convergir hacia los sistemas IP. Para conseguir esta migración, Teb reforzará su gama de productos IP, en los próximos dos años, para las integraciones en las infraestructuras en red. Esta evolución tecnológica se refuerza con la adhesión de Teb al fórum ONVIF (Open Network Interface Forum – Fórum Interfaz de Red Abierta). Este fórum tiene por objeto desarrollar una norma mundial abierta para la red interfaz de los productos de videovigilancia en IP. Esta norma definirá un protocolo de intercambio de entre los periféricos de vídeo en IP.

En segundo lugar, nos hemos planteado fortalecer la presencia de Teb en toda Europa. Para 2011, Teb ambiciona contar con una red de socios e instaladores cada vez más grande que le permita dar servicios e instalaciones de CCTV en todo el continente. De hecho, Teb considera a sus socios como un elemento más del equipo internacional. Los socios comerciales y técnicos de Teb tienen un papel esencial en nuestra estrategia de desarrollo comercial. Teb pone a disposición de sus socios comerciales y técnicos, todas las herramientas y el saber hacer de la empresa, adquirido a lo largo de su historia. Por ello, cuenta con programas de formación técnica y comercial, y acompaña, de cerca, a todos sus socios y colaboradores. Se busca, así, dar una prestación de alta calidad con el objetivo, siempre en mente, de que el cliente final esté satisfecho con las soluciones Teb. ●

Fotos: Teb

Grabador Digipryn de Teb.

